

QUELQUES HISTOIRES À SAVOURER CET ÉTÉ.

PROGRAMMES DE FRANÇAIS 4^{ème}

Liste de livres non exhaustive. Les livres et les éditions sont conseillés à titre indicatif.

✧ ROMANS SUR LA VIE AFFECTIVE :

- Bottero Pierre, *Tour B2 mon amour*, Tribal Flammarion.
- Claudel Philippe, *La Petite fille de monsieur Linh*, Le Livre de Poche.
- Gudule, *La Vie à reculons*, Le Livre de Poche.
- Hausfater-Douïeb Rachel, *Le Garçon qui aimait les bébés*, Edition Thierry Magnier.
- Queneau Raymond, *Zazie dans le métro*, Folio Junior.
- Vigan (de) Delphine, *No et moi*, Livre De Poche.

✧ ROMANS DE SCIENCE-FICTION :

- Grenier Christian, *L'Ordinatueur*, Rageot.
- Keyes Daniel, *Des fleurs pour Algernon*, Tribal Flammarion.
- Martinigol Danielle, *L'Or bleu*, Hachette Jeunesse.
- Moka, *Cela*, L'École des Loisirs.
- Venuleth Jacques, *La Boutique du vieux chinois*, Hachette Jeunesse.

✧ ROMANS FANTASTIQUES :

- Horowitz Anthony, *L'Île du crâne ; Maudit Graal*, Hachette Jeunesse.
- Stevenson Robert Louis, *Le Cas étrange du docteur Jekyll et Mr Hyde*, Folio Junior.
- Stoker Bram, *Dracula*, Étonnants Classiques, GF Flammarion (version abrégée).
- Verne Jules, *Le Château des Carpathes*, Le Livre de Poche.

✧ ROMANS D'AVENTURES :

- Morpurgo Michael, *Le Royaume de Kensuké*, Gallimard Jeunesse.
- Morpurgo Michael, *Le Roi de la forêt des brumes*, Gallimard Jeunesse.
- Sachar Louis, *Le Passage*, L'École des Loisirs.

✧ ROMANS POLICIERS :

- Christie Agatha, *ABC contre Poirot*, Le Livre de Poche.
- Christie Agatha, *Mort sur le Nil*, Le Livre de Poche.
- Higgins Clark Mary, *La Nuit du renard*, Le Livre de Poche.
- Leroux Gaston, *Le Mystère de la chambre jaune*, Le Livre de Poche.
- Petit Xavier-Laurent, *L'Homme du jardin*, L'École des Loisirs.
- Werber Bernard, *Les Fourmis*, Le Livre de Poche.

QUELQUES HISTOIRES À SAVOURER CET ÉTÉ.

PROGRAMMES DE LATIN/GREC 4^{ème}

- **Lectures fortement conseillées** : tous les récits des collections *Histoires noires de la mythologie* et *Petites histoires de la mythologie* chez Nathan.
- **Pour réviser le programme de latin** :
Dixit ! 4^{ème}, *Cahier de latin, Langue et culture*, Nathan.
- **Pour réviser l'alphabet grec** : *Petit cahier d'écriture en grec*, Larousse.

✦ ROMANS INSPIRÉS DE L'ANTIQUITÉ :

- Goudineau C., *Le Voyage de Marcus*, Actes Sud/Errance.
- Nahmias J.-F., *Titus Flaminius, La Fontaine aux vestales*, Hachette.
- Riordan R., *Percy Jackson, le voleur de foudre*, Livre De Poche.
- Sutcliff R., *L'Aigle de la 9^{ème} légion*, Folio Junior.

✦ BANDES DESSINÉES INSPIRÉES DE L'ANTIQUITÉ :

- Chaillet G. et C. Gine, *Les Boucliers de Mars*, Glénat (et les tomes suivants).
- Chapat et Clanet, *Alcibiade Didascaux chez les Romains*, Athéna-Payot.
- Chapat et Clanet, *Alcibiade Didascaux chez les Grecs*, Athéna-Payot.
- Goscinny R. et Uderzo A., *Astérix et Obélix*, Hachette.
- Martin J., La série *Alix*, Casterman.
- Martin J., Mangin V. et Démarez T., *Alix Senator*, Casterman.
- Sieurac L. et Genot A., *Arelate*, Cleopas.

✦ FILMS PÉPLUMS ET DOCU-FICTIONS :

- Stanley Kubrick, *Spartacus*, 1960.
- Peter Nicholson, *Le Dernier jour de Pompéi*, 2003.
- Tilman Remme, *Gladiateurs*, 2004.
- Ridley Scott, *Gladiator*, 2000.

BONNES LECTURES ESTIVALES ! Valete discipuli. Χαίρετε μαθηταί !

RAFRAÎCHISSEZ-
VOUS LES IDÉES !

SEMPER...



- FAITES DU LATIN
ET DU GREC ! -